

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pn. "Budowa hali produkcyjno-magazynowej LVL wraz z infrastrukturą na terenie STEICO Sp. z o. o. Zakład w Czarnej Wodzie" planowanego do realizacji przy ul. Mickiewicza 10 w Czarnej Wodzie, przez firmę STEICO Sp. z o. o. 64-700 Czarnków, ul. Przemysłowa 2.

1. Rodzaj i miejsce realizacji planowanego przedsięwzięcia:

Celem przedsięwzięcia jest budowa hali produkcyjno-magazynowej LVL wraz z infrastrukturą na terenie STEICO Sp. z o. o. Zakład w Czarnej Wodzie.

Przedsięwzięcie zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z ust. 1 pkt 52 lit. a Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.).

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane na terenie STEICO Sp. z o. o. Zakład w Czarnej Wodzie przy ul. Mickiewicza 10, na działkach nr 795/1, 795/34, 795/23 795/32, 795/8, w obrębie ewidencyjnym Czarna Woda. Właścicielem ww. działek jest Skarb Państwa w udziale 1/1, a użytkownikiem wieczystym jest STEICO Sp. z o.o. Dla obszaru miasta Czarna Woda, gdzie znajduje się zakład, w tym teren realizacji przedsięwzięcia nie ma ustalonego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Projekt instalacji przewiduje budowę nowej hali produkcyjno - magazynowej na potrzeby wytwarzania płyt z forniru klejonego warstwowo LVL. Po północnej stronie hali planowana jest rozbudowa istniejącego placu surowca, gdzie usytuowana zostanie linia przygotowania surowca, czyli korowania, sortowania i kondycjonowania kłód. Planowane jest także utwardzenie gruntu pod wiatę magazynową wyrobów gotowych, która będzie przylegać do wschodniej części nowej hali produkcyjnej.

W ramach przedmiotowej inwestycji planuje się budowę hali produkcyjnej, wiaty magazynowej oraz obiektów i infrastruktury powiązanej z linią produkcyjną takich jak:

- budynek korowarki,
- budynek pił kapujących,
- baseny kondycjonowania,
- sprężarkownia,
- naziemny, otwarty zbiornik buforowy wody obiegowej,
- budynek pompowni ppoż. wraz z agregatem prądotwórczym i zbiornikiem ppoż.,
- przepompownia ścieków bytowych,
- warsztaty techniczne,
- pomieszczenia socjalne.

Powierzchnia zabudowy wynosić będzie:

- | | |
|---|-----------------------------|
| - powierzchnia hali produkcyjnej | około 26 000 m ² |
| - powierzchnia wiaty magazynowej | około 6 500 m ² |
| - powierzchnia linii przygotowania wsadu | około 10 000 m ² |
| - powierzchnia infrastruktury towarzyszącej | około 1 000 m ² |

Bezpośrednie otoczenie terenu przedsięwzięcia stanowią od północy, wschodu oraz zachodu tereny leśne, a od południa ciepłownia SW SOLAR Czarna Woda Sp. z o.o., obiekty magazynowe STEICO Sp. z o.o., teren Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych oraz stacja paliw.

STEICO Sp. z o.o. Zakład w Czarnej Wodzie zamierza rozszerzyć asortyment produkowanych wyrobów i wybudować dodatkową halę produkcyjną, w której usytuowana zostanie nowa instalacja do produkcji płyt z forniru klejonego warstwowo LVL. Jako surowiec wykorzystywane będą kłody drewniane, które dowożone będą do zakładu transportem samochodowym na istniejący plac surowca drzewnego. Do rozładunku oraz obsługi linii przygotowania surowca wykorzystywany będzie ładowacz. Proces produkcji płyt z forniru składać się będzie z następujących etapów:

- korowanie surowca drzewnego przy pomocy mechanicznej korowarki,
- przycięcie na piłach do odpowiedniej długości,
- obróbka hydrotermiczna drewna w basenach kondycjonowania w celu jego uplastycznienia, które prowadzone będą na zewnątrz hali na rozbudowanym placu surowca

oraz operacji

technologicznych prowadzonych wewnątrz hali produkcyjnej takich jak:

- skrawanie nożem obracających się kłód drewna w łuszczarce w celu uzyskania warstw forniru w postaci wstęgi,
- suszenie forniru w suszarniach za pomocą gorącej pary wodnej,
- łączenie forniru klejem topliwym w celu uzyskania odpowiednich wymiarów arkuszy forniru,
- formowanie płyt z forniru poprzez nakładanie na arkusze kleju fenolowego i melaminowego,
- sprasowanie zestawów w prasie wstępnej, prasowanie na gorąco w wielopółkowej prasie głównej ogrzewanej gorącą parą wodną,
- sezonowanie płyt,
- obróbka wykończeniowa polegająca na nadaniu płytom ostatecznego formatu przez obcięcie nadmiarów na piłach oraz wygładzeniu powierzchni poprzez szlifowanie na szlifierce,
- sztaplowanie płyt, pakowanie poprzez spinanie bandownicą i owijanie folią.

Prognozowane parametry pracy instalacji LVL przy założeniu jej eksploatacji przez cały rok wynoszą:

- wydajność godzinowa 13 Mg/h,
- czas pracy instalacji w ciągu roku 7 200 h/rok,
- docelowa wydajność roczna 170 000 m³/rok, czyli 93 500 Mg/rok.

W trakcie eksploatacji planowanej inwestycji przewidywane jest zwiększenie zużycia wody i innych wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw oraz energii. W wyniku realizacji przedsięwzięcia zwiększy się emisja pyłu, gazów oraz ilość odpadów i ścieków. Powstaną również nowe źródła hałasu.

W projektowanej instalacji źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza będą:

- proces suszenia forniru w dwóch suszarkach rolkowych mieszaniną powietrza i gorącej pary wodnej,
- proces prasowania płyt w dwóch prasach głównych,
- cięcie płyt za pomocą wielopłyty,
- obróbka płyt za pomocą szlifierki,
- cięcie płyt za pomocą pił poprzecznych,
- odpowietrzenie zbiornika odpadów drzewnych trocin i pyłu.

Jak wynika z zapisów raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, maksymalna emisja zanieczyszczeń do powietrza z projektowanej instalacji produkcji płyt z forniru może wynieść:

- pył ogółem 6,832 Mg/rok
- pył zawieszony PM10 6,832 Mg/rok
- pył zawieszony PM2,5 3,812 Mg/rok
- fenol 0,300 Mg/rok
- formaldehyd 0,300 Mg/rok
- metanol 1,500 Mg/rok

Przedstawione w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu przeprowadzone dla maksymalnych wielkości emisji zanieczyszczeń ze wszystkich istniejących i projektowanych źródeł zakładu STEICO Sp. z o.o. w Czarnej Wodzie wykazały, że po uruchomieniu przedsięwzięcia w żadnych warunkach nie nastąpi przekroczenie wartości odniesienia, ani dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. Obliczenia skumulowane rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, które uwzględniają wszystkie istniejące oraz projektowane źródła STEICO Sp. z o.o. w Czarnej Wodzie, a także źródła sąsiadującej ciepłowni SW Solar Czarna Woda Sp. z o.o. również nie wykazały przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu.

Nowa instalacja do produkcji płyt z forniru LVL posiadać będzie zamknięte obiegi wody przemysłowej uzupełniane wodą powierzchniową z rzeki Wdy Ścieki przemysłowe z projektowanej instalacji,

będą w całości wykorzystywane do podgrzewania wody w basenach kondycjonowania kłód w obiegu zamkniętym. Ścieki bytowe powstające w związku ze zwiększeniem zatrudnienia kierowane będą nową kanalizacją sanitarną do miejskiej przepompowni ścieków zgodnie z warunkami przyłączenia do sieci kanalizacji sanitarnej Miejskiego Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Czarnej Wodzie. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą rozdzieloną kanalizacją deszczową po oczyszczeniu w osadnikach z separatorami substancji ropopochodnych dwoma wylotami do rzeki Wdy.

Projektowana instalacja produkcji płyt z forniru LVL będzie głównie źródłem odpadów pochodzących z obróbki mechanicznej kłód drzewnych, które mogą zostać poddane odzyskowi bezpośrednio w miejscu ich wytworzenia poprzez wykorzystanie do produkcji płyt pilśniowych w prowadzonej obecnie technologii lub przekazane do odzysku innym firmom np. sąsiadującej z zakładem ciepłowni SW Solar Czarna Woda Sp. z o.o. do odzysku energetycznego. Wytworzone odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych oraz opisanych miejscach na terenie zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych, a następnie kierowane w pierwszej kolejności do odzysku.

Źródłami hałasu będą: hala produkcyjna produkcji płyt z forniru, sprężarkownia, budynek przepompowni ścieków bytowych, budynek pompowni ppoż. Źródłami hałasu pracującymi w otwartej przestrzeni będą: korowarka kłód drzewnych, dwie piły kapujące, cztery wentylatory filtrów tkaninowych urządzeń obróbki płyt, rozdrabniacz na placu surowca, żuraw do wyciągania kłód z basenów. Źródłami hałasu w otwartej przestrzeni będą także samochody ciężarowe dowożące surowce drzewne do zakładu i wywożące gotowe produkty tylko w porze dziennej oraz ładowacz wykorzystywany do obsługi linii przygotowania surowca. Obliczenia rozkładu pola akustycznego przeprowadzone dla najbardziej niekorzystnych warunków tj. z uwzględnieniem hałasu emitowanego ze wszystkich istniejących oraz projektowanych źródeł zakładu, a także źródeł ciepłowni SW Solar Czarna Woda Sp. z o.o. wykazały, że dopuszczalne poziomy dźwięku na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej w żadnych warunkach nie zostaną przekroczone.

/-/ Burmistrz Czarnej Wody